

Улавливание и хранение углерода: Обзор технологий

29 марта 2011

Юхо Липпонен

Начальник департамента по вопросам улавливания и хранения углерода

Международное энергетическое агентство



- 1. Обзор технологий УХУ
- 2. Технологии улавливания
- 3. Транспортировка CO₂
- 4. Xpahehue CO₂
 - текущие и запланированные проекты



УХУ — ЭТО *ЦЕПОЧКА*

УХУ – это цепочка / группа технологий и процессов, которые позволяют:

1. Улавливание CO₂ на крупных точечных источниках

Электростанции, сталелитейные, цементные, нефте- и газоперерабатывающие заводы





2. Его транспортировку

Грузовики, судна, трубопроводы





Maersk

Gasset

3. Хранение CO₂ в геологических формациях

Истощенные нефтяные и газовые месторождения, минерализованные водоносные пласты, повышение нефтеотдачи и извлечения угольного метана и т.д.



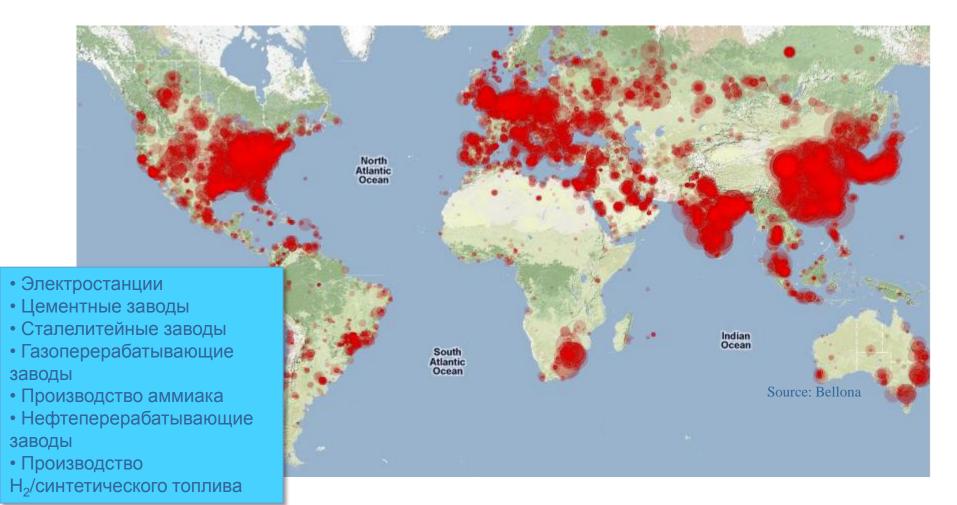
Vattenfall





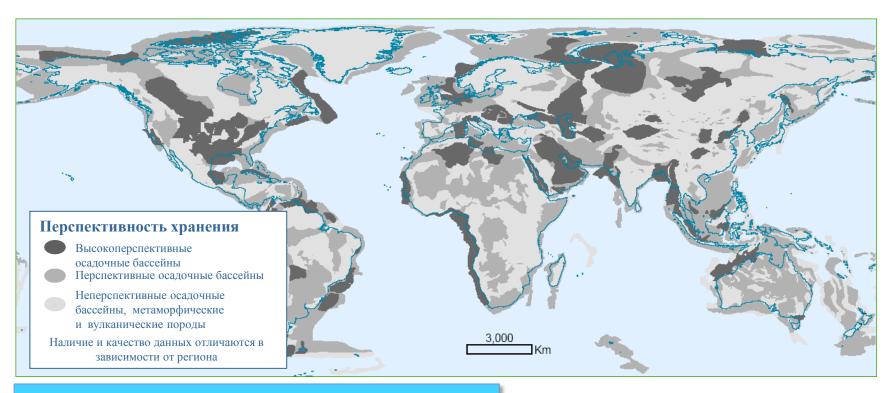


подходящие источники со2





ПОДХОДЯЩИЕ ХРАНИЛИЩА



- Истощенные газовые/нефтяные месторождения
- соляные формации
- Повышение нефтеотдачи (EOR)
- Повышенное извлечение угольного метана (ЕСВМ)

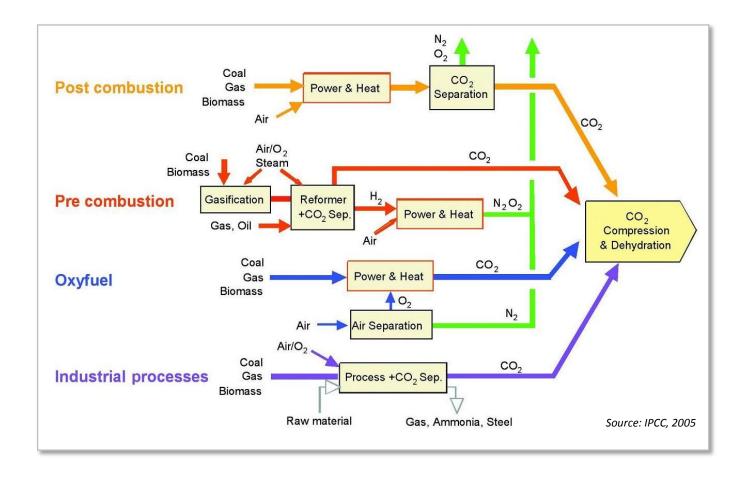


- 1. Обзор технологий УХУ
- 2. Технологии улавливания
- 3. Транспортировка CO₂
- 4. Xpahehue CO₂
- 5. Текущие и запланированные проекты



CARBON CAPTURE AND STORAGE

Обзор процесса улавливания





Улавливание CO₂ после сжигания

Схема процесса



Демо-заводы



Example: 20 MWe Mountaineer demo project, US

Основные задачи и направления развития

- Увеличение масштабов улавливающего оборудования; доказать коммерческое применение на электростанциях
- Low-cost absorber designs
- Разработать растворители с меньшими потерями энергии и минимальным проникновением в окружающую среду

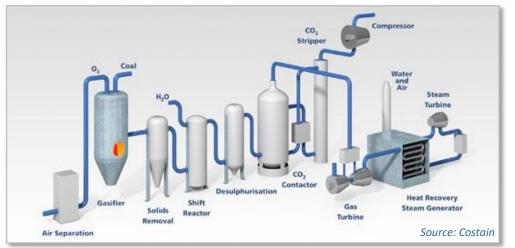


© OECD/IEA 2010

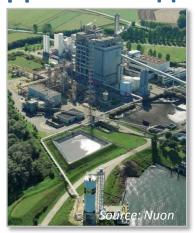


Улавливание CO₂ до сжигания

Схема процесса



Демо-заводы



Example: Planned pilot site at Buggenum, NL

Основные трудности и направления развития

- Доказать интеграцию комбинированного цикла с внутренней газификацией угля с технологиями улавливания СО₂ в промышленных масштабах
- Оптимизировать проект системы и доступность процессов
- Усовершенствование водородных газовых турбин

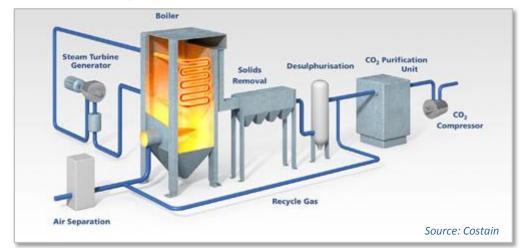


© OECD/IEA 2010

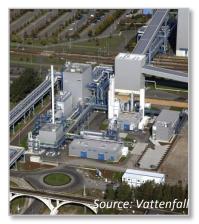


Сжигание обогащенного топлива

Схема процесса



Демо-заводы



Example: 30 MWth Jänschwalde demo plant, Germany

Основные трудности и направления развития

- Сократить энергопотребление при разделении воздуха
- Долгосрочная устойчивость материалов котлов к остающимся от процесса сжигания веществам
- Оптимизировать систему сжигания обогащенного кислородом топлива



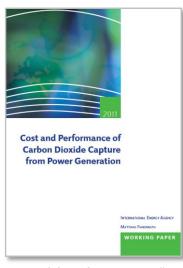
© OECD/IEA 2010



© OECD/IEA 2010

ПОСЛЕДНЕЕ ИССЛЕДОВАНИЕ МЭА

- Справочник по последним данным по стоимости и эффективности улавливания СО₂
- Улавливание СО₂ в электроэнергетике
- Всесторонний анализ на основе крупных проектно-конструкторских исследований



В свободном доступе на сайте

Ключевые результаты

Топливо (Вариант улавливания)	Уголь (до-, после-, окси-сжигание)	Газ (после сжигания)
Потеря эффективности (%)	10 (до сжигания vs. комбиниров. цикл: 8)	8
Рост кап. затрат по сравнению с отсутствием УХУ	74% (по сравнению с пылеугольными)	82%

Примечание: Средние значения для стран ОЭСР (затраты в Китае опочти во всех случаях меньше наполовину), капитальные затраты -единовременные

Затраты в регионах сильно отличаются в зависимости от топлива и типа электростанции



УЛАВЛИВАНИЕ: РЕЗЮМЕ

- Разрабатывается ряд возможных вариантов улавливания:
 - После сжигания
 - До сжигания
 - Сжигание обогащенного кислородом топлива
- Для угольной электрогенерации нет более предпочтительного варианта
- Рост капитальных затрат примерно на 70-80% по сравнению с капитальными затратами электростанции без УХУ (отражает необходимость дополнительного оборудования)
- Затраты в регионах сильно отличаются в зависимости от топлива и типа электростанции



- 1. Обзор технологий УХУ
- 2. Технологии улавливания
- **3.** Транспортировка CO₂
- 4. Xpahehue CO₂
- 5. Текущие и запланированные проекты



ТРАНСПОРТИРОВКА CO_2 (1): ТРУБОПРОВОДЫ

- CO₂ может транспортироваться в жидкой или газообразной форме, но основной вариант сжатый газ, давление 10-80МПа
- Существует около 5600км трубопровода для СО₂ (в основном в США)
- На сегодня транспортируется около 50млн т СО₂ в год
- Существующая традиционная технология
- Основные вопросы: рентабельность трубопровода, получение разрешений, планирование
- Риски: возможность скопления в низменностях в случае прорыва;
 однако на сегодня отличные показатели по технике безопасности





Duke University



ТРАНСПОРТИРОВКА CO_2 (2): МОРСКИЕ ПЕРЕВОЗКИ

- CO₂ в жидкой или газообразной форме, основной вариант в жидкой
- Текущий опыт: несколько судов для перевозки пищевых продуктов, нет крупного флота судов для перевозки СО₂
- Жидкий СО₂ только 1) при низких температурах и 2) под давлением значительно выше атмосферного → закрытые или полу-изотермические танкеры (-54°C, 6-7 бар)
- Технология похожа на перевозку СПГ
- Риски: как и с любыми морскими перевозками; удушающее действие в случае прорыва





Maersk



- 1. Обзор технологий УХУ
- 2. Технологии улавливания
- 3. Транспортировка CO₂
- 4. Xpahehue CO₂
 - Смотри выступление Тсукасы Йошимуры, МЭА



- 1. Обзор технологий УХУ
- 2. Технологии улавливания
- 3. Транспортировка CO₂
- 4. Xpahehue CO₂
- **5.** Текущие и запланированные проекты



ТЕКУЩИЕ И ЗАПЛАНИРОВАННЫЕ ПРОЕКТЫ (1)

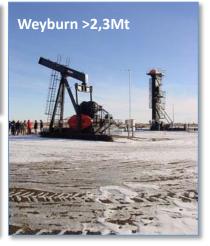




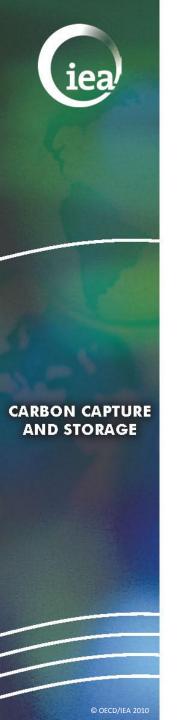






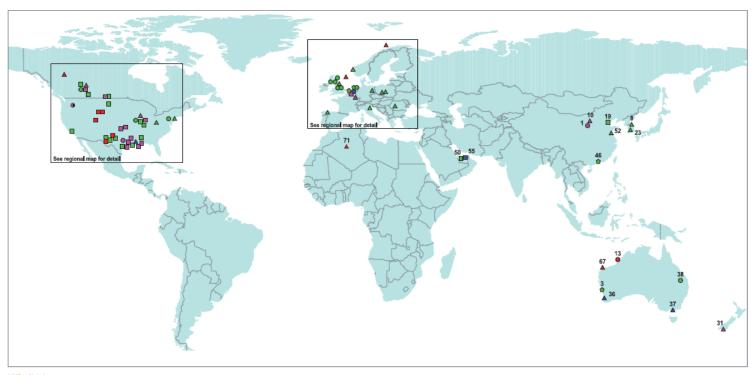


На пяти крупномасштабных проектах сегодня захоранивается >5млн тонн CO_2 в год



ТЕКУЩИЕ И ЗАПЛАНИРОВАННЫЕ ПРОЕКТЫ (1)

Еще 72 интегрированных крупномасштабных проекта на разных стадиях развития



Storage type

Industry sector

Power generation

Gas processing

Other industry

Multiple capture facilities

- □ EOR (Enhanced oil recovery)
 Δ Deep saline formations
- Depleted oil and gas reservoirs
 Deep basalt formations

Various/not specified

Источник:

